



به نام آنکه تنه ذوب و جان ریخته را آفرید

با افتخار نخستین شماره فصلنامه ریختگری را پیش روی شما قرار می دهیم؛ نشریه‌ای که با هدف ایجاد پلی میان تجربه های ارزشمند کارگاهی، دانش فنی، و نگاه نو به صنعت ریختگری شکل گرفته است.

صنعت ریختگری، به عنوان یکی از پایه‌های مهم تولید و ساخت، نقشی اساسی در توسعه صنعتی کشور دارد. این حوزه، هم به دانش تخصصی نیاز دارد و هم به تجربه، دقت، خلاقیت و هم‌افزایی میان فعالان آن. باور ما بر این است که پیشرفت این صنعت، بدون گفت‌وگو، تبادل تجربه و دسترسی به محتوای کاربردی و قابل اتکا، ممکن نخواهد بود. از همین رو، این فصلنامه را با امید به آنکه بتواند محلی برای طرح دیدگاه‌ها، معرفی دستاوردها، بررسی چالش‌ها و ارائه راهکارهای عملی باشد، آغاز کرده‌ایم.

فصلنامه «ریختگری» در رویکرد خود، سه محور اصلی را دنبال می‌کند:

- ✓ ارائه مقالات فنی و تجربیات کارگاهی
- ✓ بازتاب اخبار، تحولات و رویدادهای مهم صنعت ریختگری
- ✓ گزارش عملکرد هیئت مدیره انجمن و همکاری با نهادهای مرتبط

در نخستین شماره، تلاش کرده‌ایم رویکردی کاربردی، تخصصی و در عین حال قابل استفاده برای طیف گسترده‌ای از مخاطبان، از مهندسان و مدیران تولید تا استادکاران و علاقه‌مندان این صنعت، در پیش بگیریم.

امید داریم این نشریه در شماره‌های آینده نیز با بهره‌گیری از همراهی متخصصان، پژوهشگران و فعالان صنعت، غنی‌تر و اثربخش‌تر شود. از همه عزیزانی که با دانش، تجربه، نقد و پیشنهادهای خود ما را در این مسیر همراهی می‌کنند، صمیمانه سپاسگزارم و امیدوارم این فصلنامه بتواند گامی هرچند کوچک در جهت اعتلای صنعت ریختگری و گسترش فرهنگ دانایی و نوآوری باشد

با احترام

مرتضی رضائی

سردبیر فصلنامه ریختگری استان اصفهان

فصلنامه

صفحه ۱

سخن سر دبیر

الحاق انجمن ریخته گری استان اصفهان به اتاق بازرگانی اصفهان

صفحه ۲

تاریخچه ایجاد انجمن ریخته گری

با صنعت گران

صفحه ۳

اثرات حمله به صنایع فولادی

صفحه ۴

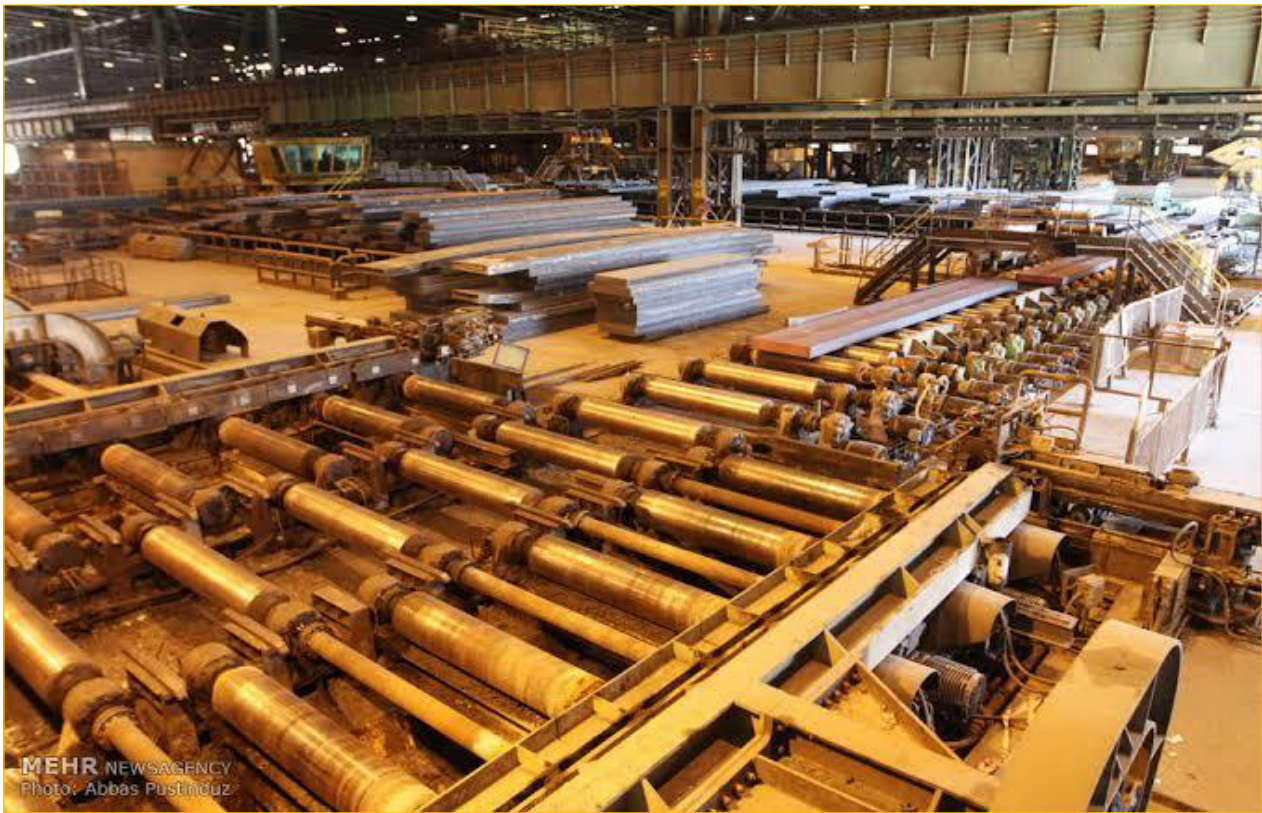
گزارش فعالیت هیئت مدیره

مطلب علمی

گوناگون

در پی جنگ رمضان

حمله به زیرساخت فولاد



MEHR NEWS AGENCY
Photo: Abbas Pustinduz

الحاق انجمن صنایع ریخته‌گری استان اصفهان به اتاق بازرگانی ، صنایع ، معادن و کشاورزی اصفهان

الحاق انجمن صنایع ریخته‌گری اصفهان در اتاق بازرگانی اصفهان، از مهم‌ترین ظرفیت‌هایی است که می‌تواند به تقویت جایگاه این صنعت در فضای رسمی و تخصصی بخش خصوصی کمک کند.

این الحاق نشان می‌دهد که انجمن توانسته از سطح یک تشکل صرفاً صنفی فراتر رفته و در ساختارهای تصمیم‌سازی اقتصادی نیز نقش‌آفرین باشد.

در واقع، اتاق بازرگانی بستری است که در آن مسائل و نیازهای صنایع مختلف به صورت منسجم‌تر مطرح و پیگیری می‌شود.

برای صنعت ریخته‌گری، این موضوع اهمیت ویژه‌ای دارد؛ زیرا این صنعت با چالش‌های فنی، مالی، بازرگانی و اجرایی متعددی روبه‌رو است.

حضور در چنین نهادی به انجمن کمک می‌کند تا دغدغه‌های اعضا را با پشتوانه‌ای رسمی‌تر و مؤثرتر منتقل کند.

این دغدغه‌ها می‌تواند شامل تأمین مواد اولیه، هزینه‌های تولید، قیمت انرژی، نوسازی تجهیزات و توسعه بازار باشد. وقتی این مسائل در قالب یک تشکل شناخته‌شده مطرح شود، احتمال پیگیری جدی‌تر و یافتن راهکارهای عملی افزایش می‌یابد.

از سوی دیگر، عضویت در اتاق بازرگانی، امکان تعامل نزدیک‌تر با سایر انجمن‌ها و تشکل‌های اقتصادی را فراهم می‌کند.

این تعامل می‌تواند به تبادل تجربه، هم‌افزایی و شکل‌گیری دیدگاه‌های مشترک میان فعالان صنعتی منجر شود.

در بسیاری از موارد، مشکلات صنایع فقط با همکاری جمعی و گفت‌وگوی مستمر میان تشکل‌ها قابل حل است.

به همین دلیل، حضور انجمن صنایع ریخته‌گری اصفهان در اتاق بازرگانی، یک امتیاز تشکیلاتی مهم به شمار می‌آید.

این جایگاه می‌تواند قدرت چانه‌زنی انجمن را در برابر نهادهای تصمیم‌گیر افزایش دهد.

همچنین باعث می‌شود صدای واحدهای تولیدی این حوزه، منسجم‌تر و رساتر شنیده شود.

در نتیجه، انجمن می‌تواند نقش مؤثرتری در دفاع از منافع صنفی اعضای خود ایفا کند.

این عضویت همچنین به ارتقای اعتبار حرفه‌ای انجمن کمک می‌کند.

وقتی یک تشکل صنعتی در اتاق بازرگانی حضور فعال دارد، از نگاه بیرونی نیز منظم‌تر، معتبرتر و اثرگذارتر دیده می‌شود. این اعتبار می‌تواند در جلب همکاری سایر نهادهای شرکت‌ها و فعالان اقتصادی بسیار مؤثر باشد.

از طرفی، ارتباط با فضای رسمی اتاق، امکان حضور پررنگ‌تر در نشست‌ها، کمیسیون‌ها و برنامه‌های تخصصی را فراهم می‌آورد.

چنین حضوری برای صنفی مانند ریخته‌گری، که نیازمند تصمیمات کارشناسی و حمایت‌های ساختاری است، بسیار ارزشمند است.

همچنین می‌تواند به معرفی بهتر توانمندی‌های صنعت ریخته‌گری اصفهان در سطح استان و کشور کمک کند.

این معرفی، زمینه را برای توسعه ارتباطات تجاری و صنعتی نیز فراهم می‌سازد.

در کنار همه این موارد، عضویت در اتاق بازرگانی نوعی پشتوانه برای استمرار فعالیت‌های انجمن محسوب می‌شود زیرا انجمن را در شبکه‌ای گسترده‌تر از فعالان اقتصادی قرار می‌دهد و امکان دیده‌شدن آن را افزایش می‌دهد

این دیده‌شدن، خود به خود زمینه‌ساز اثرگذاری بیشتر در سیاست‌گذاری‌ها و برنامه‌ریزی‌های اقتصادی خواهد بود.

به همین دلیل، این عضویت را می‌توان فراتر از یک عنوان اداری دانست.



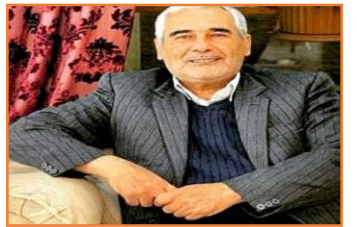
این موضوع در عمل، ابزاری برای تقویت نقش صنفی، افزایش تعاملات تخصصی و حمایت از منافع اعضاست.

برای صنعتی مانند ریخته‌گری که پیوند مستقیم با تولید و توسعه صنعتی دارد، چنین جایگاهی اهمیت مضاعف پیدا می‌کند.

در نهایت، می‌توان گفت حضور انجمن صنایع ریخته‌گری اصفهان در اتاق بازرگانی، به تثبیت جایگاه این صنعت در اقتصاد استان کمک می‌کند.

این جایگاه می‌تواند به بهبود ارتباط با بخش خصوصی، ارتقای تصمیم‌سازی‌های تخصصی و تقویت مسیر رشد صنعت منجر شود.

از این منظر، عضویت انجمن نه تنها یک امتیاز تشکیلاتی، بلکه یک فرصت راهبردی برای آینده صنعت ریخته‌گری اصفهان است.



گفتگو با آقای مهندس رضا میرقادرى دبیر انجمن ریخته گری استان اصفهان

تاریخچه ایجاد انجمن صنایع ریخته گری استان اصفهان انجمن همگن ریخته‌گری

انجمن ریخته‌گری استان اصفهان در اجرای تبصره ۴۱ قانون برنامه دوم اقتصادی و اجتماعی کشور و به استناد مصوبه شماره ۶۶۸۰/۱۲/۱ مورخ ۱۳۷۷/۱۰/۱۲ شورای اداری و به منظور مشارکت مردمی صاحبان صنایع ریخته گری استان اصفهان بنا به تصمیم گیری، برنامه ریزی و حل مشکلات اجرایی و ایجاد هماهنگی بین اعضا در نیمه سال ۱۳۷۹ به پیشنهاد اداره کل صنایع استان اصفهان تشکیل و هیئت موسس انتخاب گردید. هیئت موسس از پیشکسوتان و بزرگان صنعت ریخته‌گری تشکیل و اساسنامه انجمن تهیه گردید.

گفتگو با آقای مهندس رحیم نصر مدیرعامل شرکت فولاد اخگر اصفهان

جناب آقای مهندس رحیم نصر یکی از چهره های شناخته شده در سطح کشور و استان اصفهان در حوزه صنعت ریخته‌گری می باشد. ایشان با سابقه ای طولانی قدم های موثر و مهمی در جهت اعطای صنعت ریخته گری کشور برداشته است. در ذیل به بخشی از سوابق مدیریتی و اجرایی ، مسئولیت های اجتماعی و تشکلی گرایى و همچنین خلاصه ای از فعالیت شرکت فولاد اخگر پرداخته شده است:

۱. سرپرست ذوب و سرپرست کارگاه بخش مهندسی کل مکانیک شرکت ذوب آهن اصفهان از بدو ورود به صنعت و شروع کار به مدت ۵ سال از تاریخ ۱۳۵۱ تا سال ۱۳۵۶
۲. مدیریت تولید شرکت فولیران به مدت ۷ سال تا سال ۱۳۶۸
۳. مدیریت کارخانه استیل ریزان به مدت ۲ سال تا سال ۱۳۷۰
۴. مدیریت کارخانه فولاد نیما به مدت ۵ سال تا سال ۱۳۷۵
۵. بنیان گذار و مدیر عامل شرکت صنایع فولاد اخگر اصفهان به مدت ۳۰ سال تاکنون
۶. رئیس هیئت مدیره شرکت ریخته گری اخگر اصفهان از سال ۱۳۸۲ تا کنون
۷. بنیان گذار و رئیس هیئت مدیره شرکت صنایع ریخته گری الیاژی پیشرو سپاهان از سال ۱۳۸۷ تاکنون
۸. عضو هیئت مدیره شرکت پارس ذوب اسپادانا از سال ۱۳۹۱ تاکنون

مسئولیت های اجتماعی و تشکلی گرائی:

- ۱) عضو هیئت مدیره و نایب رئیس هیئت امنای شهرک صنعتی اشترجان به مدت ۱۲ سال از سال ۱۳۹۱ تاکنون
- ۲) رئیس هیئت مدیره شرکت خدماتی شهرک صنعتی اشترجان به مدت ۱۰ سال از سال ۱۳۹۶ تاکنون
- ۳) عضو و نایب رئیس انجمن همگن ریخته گری استان اصفهان به مدت ۵ سال
- ۴) رئیس انجمن همگن ریخته گری استان اصفهان به مدت ۸ سال از سال ۱۳۹۸ تاکنون
- ۵) عضو هیئت مدیره خانه صنعت، معدن و تجارت استان اصفهان از سال ۱۳۹۹ تاکنون
- ۶) عضو کمیسیون صنعت و معدن اتاق بازرگانی، صنایع، معدن، کشاورزی اصفهان به مدت ۵ سال از سال ۱۴۰۰ تاکنون
- ۷) عضو هیئت مدیره بعضی از موسسات خیریه

شرکت صنایع فولاد اخگر اصفهان از سال ۱۳۶۳ فعالیتهای خود را با هدف تولید انواع قطعات فولاد های الیاژی در شهر اصفهان آغاز نموده و با بهره گیری از تجربیات، نگرش و مهارت مدیران و پرسنل با سابقه و مجرب خود به سرعت در جهت افزایش تولیدات با کیفیتی عالی گامهای بلندی را برداشته است ، بطوریکه اکنون این واحد در ردیف یکی از فعالترین تولید کنندگان انواع قطعات ریخته گری و فولاد های الیاژی کشور قرار گرفته و از شهرت و اهمیت قابل ملاحظه ای برخوردار است .

شرکت صنایع فولاد اخگر با اعتماد راسخ به لزوم افزایش و بهبود مستمر رضایت مشتریان و سیستم مدیریت کیفیت با بهره گیری از تجربیات، مهارت و فعالیتهای صادقانه و یکپارچه کارکنان ، خود را ملزم به اسقرار و نگهداری سیستم مدیریت کیفیت دانسته و متعهد به تحقق موارد زیر بر اساس: ISO-9001

- بکارگیری فن آوری پیشرفته و تجهیزات مدرت تولیدی و آزمایشگاهی جهت ارائه محصولات با کیفیت عالی
- بهسازی مداوم نیروی انسانی به عنوان با ارزشترین سرمایه های شرکت
- صرفه جویی در منابع
- تحویل به موقع محصولات
- ارائه خدمات متالورژیکی به صنایع داخلی
- صادرات به بازار کشور های خارجی

این شرکت با بکارگیری تجهیزات کامل و مدرن تولیدی و آزمایشگاهی در طی مراحل طراحی، ساخت ،مونتاژ و کنترل کیفی ، انواع قطعات فولادی و الیاژی سبک وسنگین از وزن ۱۰۰ گرم تا ۵۰ تن را با کیفیت عالی و مطابق با استاندارد های جهانی برا صنایع مختلف از جمله صنایع نفت، گاز و پتروشیمی ، صنایع فولاد سازی ، صنایع سیمان و معادن ، صنایع راه سازی ، صنایع ماشین سازی و نیروگاه های آبی و بادی تولید می نماید. لازم به ذکر است این شرکت آمادگی تولید قطعات فولادی و چدنی مطابق با سفارش مشتریان را دارا می باشد دارای اعتبار و رضایتمندی سطح بالایی در میان مشتریان خود میباشد.

شرکت صنایع فولاد اخگر اصفهان در سال ۱۳۸۷ با هدف بومی سازی ساخت لوله های رفرمر واحد کرینگ پالایشگاه ها و پتروشیمی و همچنین واحد های احیاء مستقیم شرکت های فولاد سازی (آهن اسفنجی)، شرکت صنایع آلیاژی پیشرو سپاهان را به عنوان اولین تولید کننده لوله های رفرمر در ایران ، در استان اصفهان تاسیس نمود.

این شرکت کار خود با انجام پروژه تحقیقاتی در زمینه ساخت تیوب ها، فیتینگ ها و اتصالات کوره های شرکت های پتروشیمی با شرکت اسپک به عنوان تامین کننده نیاز های تجهیزاتی صنایع پتروشیمی ایران آغاز نمود. این شرکت تاکنون بیش از ۲۰۰۰ ست لوله کرکینگ (اسپول) برای واحد های احیاء پالایشگاهی و پتروشیمی ها از جمله پالایشگاه شازند اراک ، پالایشگاه نفت اصفهان ، پتروشیمی مارون ، پتروشیمی پارس، پلیمر کرمانشاه و صنایع شیمیایی ایران ... و همچنین بیش از ۳۰۰۰ عدد لوله رفرمر برای شرکت های فولاد سازی از جمله شرکت های فولاد مبارکه اصفهان ، فولاد خوزستان ، جهان فولاد سرجان ، فولاد سفید دشت چهارمحال بختیاری ، فولاد غدیر نی ریز ، ... تولید و تحویل نموده است.

همچنین با پیگیری انجمن ریخته‌گری در تهران در سال ۱۴۰۴ کد ایسیک جدیدی ایجاد گردید که با اصلاح پروانه بهره برداری شرکت ها تعرفه برق شرکت های قطعه ریز به میزان قابل توجهی کاهش پیدا می نماید. در حال حاضر نیز تعدادی از شرکت ها موفق به اصلاح پروانه بهره برداری با کد آیسک جدید و تعدادی نیز در حال اقدام می باشند. سایر موضوعات عمومی و پیشنهاداتی که مربوط به حوزه ریخته‌گری می باشد نیز از طریق انجمن پیگیری می گردد. پیشنهاد میشود سایر شرگت های ریخته‌گری مستقر در استان اصفهان که تاکنون عضو انجمن نشده اند نسبت به عضویت اقدام تا از پتانسیل و همفکری این عزیزان استفاده و گامی در جهت رفع مشکلات شرکت ها انجام پذیرد.

اولین اقدام پس از تصویب اساسنامه، اخذ پروانه تاسیس از صنایع بود که در سال ۱۳۷۹ به امضای آقای مهندس شافعی وزیر وقت وزارت صنایع صادر گردید. به دنبال اخذ پروانه تاسیس انجمن در تاریخ ۱۳۷۹/۱۰/۱۵ تحت شماره ۹۷۵ و شناسه ملی ۱۵۸۲۰۱۵۲۶۰ به ثبت رسید.

در ابتدا تشکیل جلسات انجمن در دفتر یکی از اعضا تشکیل می شد تا به همت تعدادی از اعضا در سال ۱۳۸۳ یا ۱۳۸۴ دفتر فعلی خریداری و توسط اعضا به انجمن هدیه گردید. از تاریخ تشکیل انجمن تاکنون ۱۰ دوره مجمع عمومی و انتخابات برگزار شده است. در حال حاضر انجمن ۶۰ شخصیت حقیقی و حقوقی ریخته گری عضو دارد که بر اساس اساسنامه، شرکت های دارای پروانه بهره برداری از اداره صنایع امکان عضویت در انجمن را دارا می باشند. هدف از تشکیل انجمن ایجاد ارتباط بین بخش خصوصی و واحد های صنعتی و همچنین تعامل و ارتباط با دولت می باشد. از جمله اقداماتی که در دوره گذشته و دوره جاری توسط انجمن پیگیری شد موضوع افزایش شدید قیمت گاز شرکت های فولادی در سال ۱۴۰۳ بود که با هماهنگی سایر انجمن های کشور تغییر تعرفه شرکت های ریخته‌گری انجام و منجر به اصلاح و بازگشت هزینه های گاز شرکت ها گردید.



کاهش ۲۵ تا ۳۰ درصد ظرفیت تولید فولاد کشور بر اثر آسیب های جنگ

مروری بر چند اثر مخرب حمله به صنایع فولادی و بررسی راه‌های خروج از بحران صنعتی



این روزها صنعت فولاد در ایران حال خوبی ندارد. برآوردها از میزان آسیب به این واحدها به دنبال حملات اسرائیل و امریکا نشان می‌دهد، حدود ۱۰ میلیون تن ظرفیت تولید سالانه واحدهای فولادی کاهش یافته است. این رقم معادل ۲۵ تا ۳۰ درصد ظرفیت تولید فولاد کشور است. صنعتی که سهمی حدود ۳۱,۹ میلیون تن تولید سالانه کشور داشت و به عنوان یکی از پیشران‌های اصلی اقتصاد صنعتی کشور به شمار می‌آید. این صنعت با توجه به گستره وابستگی‌های پسینی و پیشینی هنگام آسیب در تمام بخش‌های وابسته مستقیم و غیرمستقیم اثر گذاشته است. اکنون به واسطه آسیب این صنعت تمام صنایع بزرگ و مهم از جمله ساختمان، خودروسازی و انرژی و زیرساخت دچار شوک شدند.

معاونت مطالعات اقتصادی و آینده‌پژوهی اتاق بازرگانی تهران در گزارشی به بررسی آثار دومینویی تخریب واحدهای فولادی بر بخش‌های مختلف اقتصاد پرداخته است. در ادامه راه‌های خروج از این بحران را بررسی کرده است.

ریزش صادرات و ارزآوری

از منظر اقتصاد کلان اختلال در تولید یا صادرات واحدهای بزرگ فولادی، صرفا به سطح بنگاه محدود نمی‌ماند، بلکه می‌تواند به صورت زنجیره‌ای بر ساختار تامین مالی، تعادل بازار داخلی و ظرفیت تولید صنایع وابسته اثرگذار باشد و در نهایت روند رشد صنعتی را با کندی مواجه سازد. در اقتصاد ایران که تحت محدودیت‌های خارجی و نوسانات منابع ارزی قرار دارد، صادرات فولاد یکی از مهم‌ترین کانال‌های پایدار ارزآوری محسوب می‌شود و بنگاه‌هایی مانند فولاد خوزستان و فولاد مبارکه نقش محوری در این مسیر ایفا می‌کنند. در چنین شرایطی کاهش ظرفیت صادراتی می‌تواند به تضعیف تراز تجاری غیرنفتی و افزایش فشار بر منابع ارزی کشور منجر شود؛ امری که در نهایت بر توان تامین واردات کالاهای واسطه‌ای و سرمایه‌ای اثرگذار خواهد بود

اختلال در زنجیره صنایع پایین‌دستی

کاهش تولید فولاد در پی اختلالات ناشی از حملات نظامی، به‌طور مستقیم ظرفیت تامین نیازهای داخلی را محدود کرده و می‌تواند به بروز کمبود در بازار و افزایش فشار بر صنایع وابسته منجر شود. از آنجا که صنعت فولاد دارای پیوندهای پسین گسترده در اقتصاد است، هرگونه اختلال در تولید آن، آثار سرریز قابل توجهی بر طیف وسیعی از صنایع پایین‌دست ایجاد می‌کند. بر اساس گزارش انجمن جهانی فولاد؛ الگوی مصرف فولاد در هفت بخش اصلی قابل تفکیک است که در این میان، بخش ساختمان و زیرساخت‌ها با حدود ۵۲ درصد، بزرگ‌ترین مصرف‌کننده نهایی به شمار می‌رود. پس از آن، تجهیزات مکانیکی ۱۶ درصد، صنعت خودرو ۱۲ درصد، محصولات فلزی ۱۰ درصد، سایر بخش‌های حمل و نقل ۵درصد، تجهیزات الکتریکی ۳ درصد و لوازم خانگی ۲ درصد قرار دارند .

ریزش نیروی کار

پر واضح است که صنعت فولاد واجد ماهیتی فرابخشی و سیستمی بوده و اختلال در آن، صرفا یک شوک بخشی تلقی نمی‌شود، بلکه می‌تواند پیامدهایی در سطح کلان اقتصاد ملی و حتی در تعاملات منطقه‌ای به همراه داشته باشد. در مجموع، اختلال در صنعت فولاد نه تنها به گسست در زنجیره اشتغال منجر می‌شود، بلکه با توجه به شرایط ساختاری بازار کار و محدودیت‌های جذب نیروی کار در سایر بخش‌ها می‌تواند فشار مضاعفی بر نرخ بیکاری وارد کرده و پیامدهای اقتصادی-اجتماعی قابل توجهی از جمله کاهش رفاه خانوار، افزایش نابرابری و تشدید نااطمینانی اقتصادی به همراه داشته باشد .

کمبود بازارهای داخلی

کاهش تولید در صنعت فولاد، از طریق افزایش قیمت نهاده‌های پایه در بازار داخلی، به رشد هزینه‌های تولید در صنایع پایین‌دست منجر شده و در نهایت به افزایش قیمت کالاهای نهایی و تشدید فشارهای تورمی در اقتصاد داخلی می‌انجامد. در چنین شرایطی بخش‌هایی نظیر ساختمان، خودروسازی و صنایع تولیدی بیشتری اثرپذیری را از افزایش قیمت فولاد تجربه می‌کنند و این امر می‌تواند به کاهش قدرت خرید خانوارها و تشدید نارضایتی‌های اقتصادی منجر شود. در سطح بین‌المللی نیز اختلال در فعالیت واحدهای بزرگ احیای مستقیم و فولادسازی ایران، از طریق تغییر مسیرهای تامین و جایگزینی عرضه‌کنندگان منطقه‌ای با منابع دورتر مانند برزیل و چین، موجب افزایش هزینه‌های حمل‌ونقل، بیمه و لجستیک می‌شود

آسیب‌های ساختاری و بلندمدت

بازسازی زیرساخت‌های آسیب‌دیده صنعتی مستلزم صرف منابع مالی قابل توجه و زمانبر است؛ منابعی که در شرایط عادی می‌توانستند در مسیر توسعه ظرفیت‌های تولیدی، ارتقای فناوری و ایجاد اشتغال به کار گرفته شوند. در نتیجه، وقوع چنین آسیب‌هایی عملا به توقف یا کندی فرآیند توسعه صنعتی منجر می‌شود. با توجه به ماهیت شبکه‌ای و به هم پیوسته صنایع در ایران، اختلال در یک حلقه از زنجیره تولید می‌تواند به صورت سرریز، سایر بخش‌های بالادستی و پایین‌دستی را نیز تحت تاثیر قرار دهد و آثار دومینویی در کل نظام تولید ایجاد کند. این ویژگی شبکه‌ای، شدت پیامدهای اقتصادی ناشی از اختلالات زیرساختی را به‌طور قابل توجهی افزایش می‌دهد. در عین حال، اقتصاد ایران در شرایطی با این نوع شوک‌های ساختاری مواجه شده که پیش‌تر نیز با محدودیت‌هایی نظیر تحریم‌های بین‌المللی، نوسانات نرخ ارز و تورم مزمن روبه‌رو بوده است. بنابراین ظرفیت جذب و تعدیل شوک‌های جدید در اقتصاد کاهش یافته و هرگونه آسیب به زیرساخت‌های تولیدی، به معنای تضعیف بیشتر توان بازسازی و تاب‌آوری اقتصادی خواهد بود

راه های خروج از بحران

با وجود خسارات قابل توجه ناشی از حملات نظامی، تجربه اقتصاد صنعتی نشان می‌دهد که ساختارهای تولیدی منعطف، در صورت برخورداری از حکمرانی کارآمد و مدیریت بحران مبتنی بر داده می‌توانند حتی در مواجهه با شوک‌های شدید زیرساختی نیز از طریق بازمهندسی فرآیندها، تخصیص بهینه منابع و بازتنظیم راهبردهای عملیاتی، مسیر تداوم و بازیابی را طی کنند. مدیریت چنین بحران‌های چندبعدی مستلزم تدوین و اجرای یک نقشه راه چندسطحی در افق‌های زمانی کوتاه‌مدت، میان‌مدت و بلندمدت است.



اهم فعالیت های هیئت مدیره انجمن

۱- پیگیری های مستمر در سطح ملی و استانی به منظور تغییر کد آیسیک ریخته گری قطعات فولادی وچدنی از سرشماره ۲۷ به ۲۸ که منجر به تغییر کد تعرفه برق اعضا مشمول از ۴-د به ۴-الف شده که موجب کاهش قابل توجه هزینه برق گردید

۲- با پیگیری های مستمر الحاق انجمن به اتاق بازرگانی، صنایع، معادن و کشاورزی اصفهان به تصویب اتاق ایران رسید

۳-برگزاری مجمع عمومی عادی سالانه در محل اتاق بازرگانی، صنایع، معادن و کشاورزی اصفهان مورخ ۱۴۰۴/۱۱/۱۴

۳- حضور در شرکت طلایه افروز تیرانا واقع در شهرک صنعتی تیران به منظور آشنایی با برنامه های زیست محیطی و سرمایه گذاری اعضا در ارتباط با مسؤولیت اجتماعی

۴- شرکت رئیس انجمن در مراسم نودو پنجمین سالگرد افتتاح اتاق بازرگانی، صنایع، معادن و کشاورزی اصفهان

۵- شرکت رئیس ودبیر انجمن در مراسم افتتاح ساختمان شکل های اقتصادی اتاق بازرگانی ،صنایع، معادن و کشاورزی اصفهان. دراین مراسم از تعدادی از پیشکسوتان وفعالان اقتصادی ازجمله آقای مهندس نصر با اهدا لوح تقدیر شد



جوشکاری قطعات چدنی

در روش جوشکاری چدن، الکترودهایی با ضریب انبساط حرارتی پایین و مقاومت بالا انتخاب ایده‌آلی هستند. در این میان، الکترودهای نیکل ۹۹٪ و ۵۵٪ اهمیت بیشتری دارند؛ چراکه با ضریب انبساط پایین خود موجب کاهش تنش‌های جوشکاری شده و مقاومت به ترک را بیشتر می‌کنند. قوس الکتریکی بین الکترودها و ناحیه جوش، فلزات را آب کرده و همجوشی ایجاد می‌کند.

البته الکترودهای فولادی نیز گزینه بعدی برای جوشکاری چدن با الکترودها هستند. قیمت آن‌ها نسبت به نمونه‌های نیکل پایین‌تر است؛ تطابق رنگی ایجاد می‌کنند و برای تعمیرات جزئی یا جوشکاری‌هایی که در آن‌ها تمیزی جوش چندان با اهمیت نیست، گزینه مناسبی هستند. دمای جوشکاری می‌تواند بسیار حساس باشد؛ چراکه عدم کنترل آن موجب ایجاد تنش و ترک‌خوردگی چدن می‌شود. پیش گرمایش چدن قبل از جوشکاری، یکی از روش‌های کنترل گرمایش و سرمایش این آلیاژ سرسخت است. این دما با توجه به گرید چدن در محدوده ۴۰۰-۱۰۰ درجه سانتی‌گراد متغیر است. این روش موجب کاهش شیب حرارتی و متعاقباً کاهش سرعت سردشدن منطقه جوشکاری می‌شود. تنش‌های انبساطی و انقباضی نیز کاهش می‌یابند. افزایش سرعت فرآیند جوشکاری موجب سریع‌ترشدن جوش شده و احتمال ایجاد ترک سرد را بیشتر می‌کند. با کاهش سرعت جریان جوشکاری، زمان تماس بین الکترودها و قطعه کار بیشتر شده و در نتیجه، کیفیت جوشکاری افزایش می‌یابد. در جوشکاری تخصصی با چدن، لازم است دمای جوش کنترل شود تا حوضچه مذاب به یک‌باره سرد نشود؛ چراکه نوع سردشدن فلز، در ساختار و دانه‌بندی آن تاثیر می‌گذارد و عدم کنترل دمای جوشکاری، ممکن است باعث ایجاد ناهمواری‌ها و نشتی در جوش چدن شود.



برای کنترل دمای جوش و سردشدن حوضچه مذاب بر اساس الگوریتم معین، می‌توان از دستگاه‌های کنترلر دما و کوره‌های گرمایی استفاده کرد. در این صورت، یا دستگاه‌ها داخل کوره قرار می‌گیرند و یا بعد از عبور الکترودها، المنت گرمایی از حوضچه مذاب عبور می‌کند

هم‌نشینی در آغوش طبیعت قمیشلو ودالانکوه

در ادامه‌ی سلسله برنامه‌های جمعی و صمیمانه انجمن، گروهی از اعضای محترم و فعال، سفری دوستانه و به‌یادماندنی به منطقه‌ی بکر و چشم‌نواز قمیشلو و دالانکوه داشتند؛ سفری که نه‌تنها فرصتی برای بهره‌مندی از شکوه طبیعت و آرامش بی‌پایان این دیار بود، بلکه جلوه‌ای ارزشمند از همبستگی، همدلی و انسجام میان اعضا را نیز به نمایش گذاشت. دالانکوه با دامنه‌های سرسبز، چشم‌اندازهای بی‌کران، هوای پاک و سکوت مصلح‌بخش خود، محیطی ایده‌آل برای فاصله گرفتن از دغدغه‌های روزمره، تجدید قوا و تجربه‌ی لحظاتی سرشار از صفا، صمیمیت و آرامش فراهم آورد. منطقه دالانکوه با دشت لاله‌های واژگون و مناظر طبیعی شگرف یکی از مهم‌ترین مناطق گردشگری شهرستان محسوب می‌شود هم‌چنین قله‌ی دالانکوه با ارتفاع ۳۶۳۶ متر در این منطقه قرار دارد که سالانه کوهنوردان زیادی را به سمت خود می‌کشاند.

گرم شدن نسبی هوا و حضور گردشگران متعدد در دالانکوه مشکلاتی را هم برای گونه‌های طبیعی این منطقه ایجاد کرده که دوستداران طبیعت با احساس خطر بوجود آمده، دست بکار شده و فعالیت خود را برای حفاظت از آن آغاز کرده‌اند.

حضور جمعی اعضای انجمن در این فضای طبیعی و دنج، فراتر از یک گشت‌وگذار ساده، فرصتی مغتنم برای گفت‌وگوهای عمیق، تبادل دیدگاه‌ها، تقویت روابط انسانی و صنفی، و تحکیم پیوندهایی بود که در بستر فعالیت‌های تخصصی و حرفه‌ای شکل گرفته‌اند. این‌گونه برنامه‌ها، در کنار ایجاد نشاط معنوی و روحی، به‌عنوان بستری ارزشمند برای تقویت ارتباطات غیررسمی، افزایش اعتماد متقابل، و شکل‌گیری فضای همدلانه میان اعضا عمل می‌کنند.

بی‌تردید، تداوم چنین گردهمایی‌هایی، نه‌فقط در تحکیم ساختار داخلی انجمن نقش دارد، بلکه در ارتقای سرمایه‌ی اجتماعی، گسترش فرهنگ همکاری و تقویت روحیه‌ی جمعی مجموعه نیز اثری ماندگار و عمیق خواهد داشت.

در این سفر، طبیعت دالانکوه نه‌تنها صحنه‌ی یادگاری گرفتن و ثبت تصاویر زیبا بود، بلکه به مجتمعی تبدیل شد که در آن، رفاقت، هم‌صحبتی و همراهی اعضای انجمن در کنار یکدیگر، خاطره‌ای خوش، مسحورکننده و همیشگی را برای حاضران رقم زد. نگاه‌های پر از لبخند، گفت‌وگوهای صمیمانه، و لحظاتی که در دل آرامش طبیعت گذشت، گواهی بر آن است که گاهی، فاصله گرفتن کوتاه از هیاهوی کار و وظایف روزمره، مقدمه‌ای ضروری برای عمیق‌تر شدن پیوند میان دل‌ها، اندیشه‌ها و اهداف مشترک است. تصاویر این برنامه، بخش‌هایی از زیبایی بی‌پایان طبیعت دالانکوه و گرمای هم‌نشینی اعضا را به ثبت رسانده‌اند؛ تصاویری که یادآور آنند:

انسجام انجمن تنها در جلسات رسمی و فعالیت‌های تخصصی خود را نشان نمی‌دهد، بلکه در همان لحظاتی که اعضا در فضایی صمیمی و دوستانه گرد هم می‌آیند. از عمق لایه‌های همدلی و همراهی خود نیز تجلی می‌یابد.



امید است سفرهای جمعی و برنامه‌های مشترکی از این دست، به‌صورت مستمر در برنامه‌های انجمن گنجانده شود؛ امید که با تداوم این‌گونه گردهمایی‌ها، نه‌تنها روحیه‌ی اعضا تقویت یابد، بلکه پیوندهای انسانی و صنفی در بستر اعتماد، احترام و دوستی، مستحکم‌تر و پایدارتر از پیش شود.

